

UNIT^{PLUS}
s.r.o. **PROFIL**

UNIT PLUS s.r.o.

Kurzes Gesellschaftsprofil

- ❑ Gründung: 1996
- ❑ Anzahl der Gesellschafter: 2
- ❑ Anzahl der Mitarbeiter: 25
- ❑ Jahresumsatz: 1,1 – 1,5 mil. EUR
(ohne Unterflurdrehmaschinenherstellungsprogramm)
- ❑ Betriebsfläche: 2 327 m²
- ❑ Exportanteil: 27 %

Grundtätigkeiten

- ❑ Entwicklung und Herstellung von Einzweckmaschinen
- ❑ Forschung und Entwicklung
- ❑ Herstellung und Verkauf eigene Erzeugnisse
- ❑ Konstruktionsarbeiten
- ❑ Nichtstandard Kaltumformverfahren
- ❑ Metalldrücken
- ❑ Allgemeiner Maschinenbau

Zertifikate

- ❑ Qualitätsmanagementsystem
nach ČSN EN ISO 9001: 2009

Fach: Entwicklung und Herstellung von zweckgebundenen Maschinen
und Anlagen

Erteilt von: TÜV CZ, 4.12.2014

- ❑ Qualifizierter Lieferant

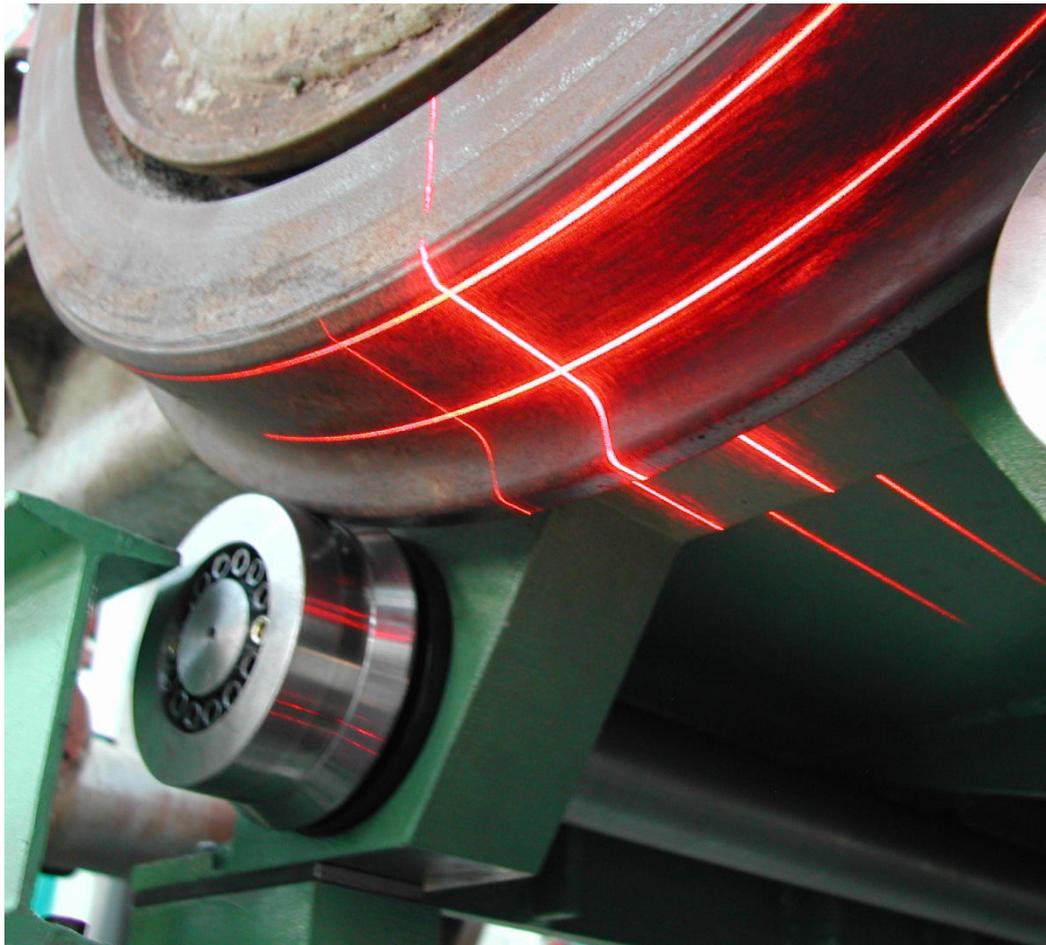
Fach: Kooperationen in der Maschinen- und Umformbranche an
kerntechnischen Aufträgen

Erteilt von : ŠKODA JS a.s. dne 23.9.2013

Forschung und Entwicklung

- ❑ r. 2000 TECHNOS - Unterflurdrehmaschine
PUS 1435/80 CNC
- ❑ r. 2004 IMPULS - Messgerät der Straßenbahnräder „MZTK“
- ❑ r. 2005 IMPULS - Unterflurdrehmaschine PUS-CNC
- ❑ r. 2006 IMPULS - Rohrbiegemaschine XOT 80 CNC

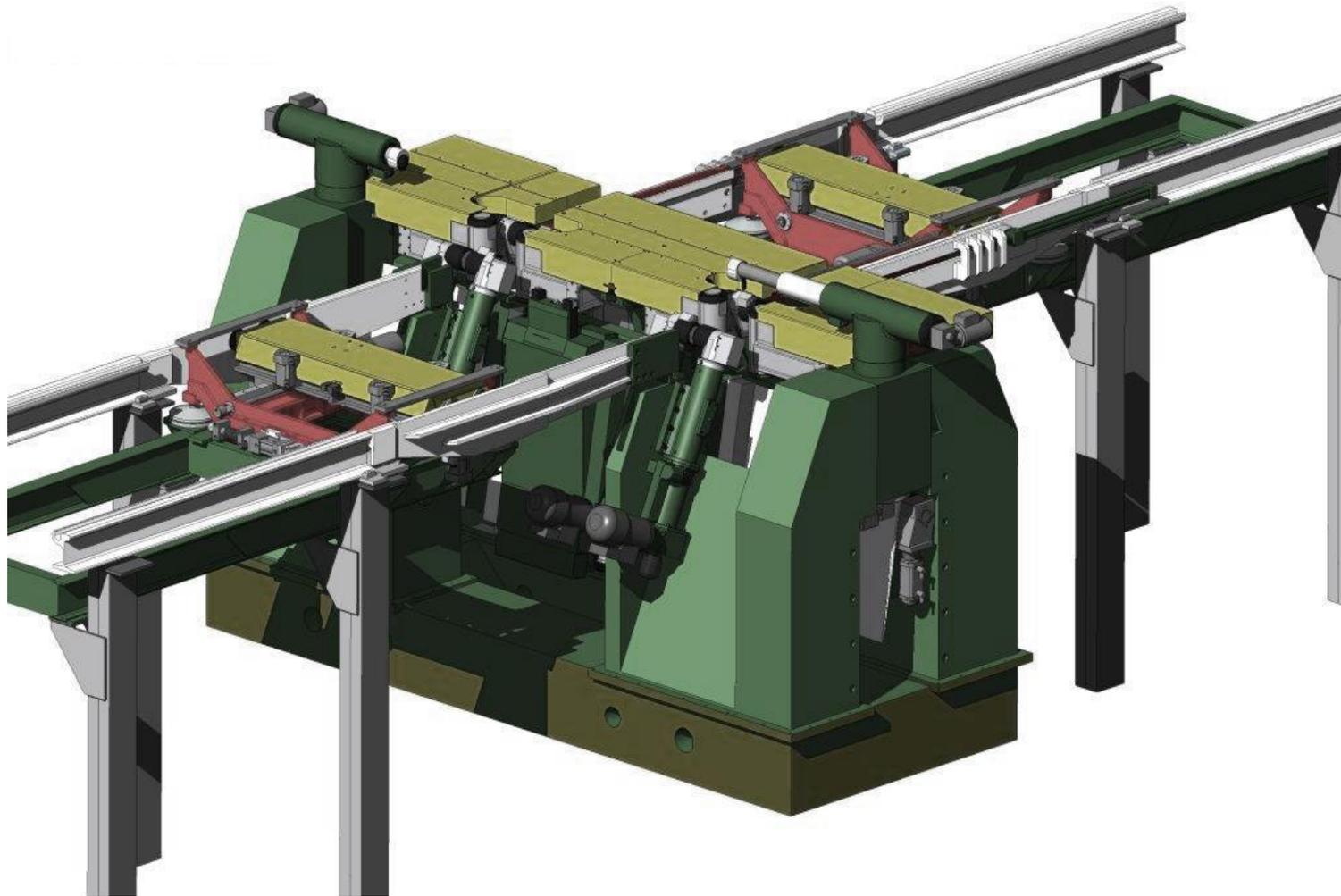
Messgerät der Straßenbahnräder MZTK und Unterflurdrehmaschine PUS CNC



Unsere erfolgreichsten Produkte

- ❑ Unterflurdrehmaschine PUS 1435/80 CNC
- ❑ Rohrbiegemaschinen XOTR
- ❑ Rohrbiegemaschine XOTS 35
- ❑ Rohrbiegemaschine XOTL 60
- ❑ Rohrbiegemaschine XOTL 80
- ❑ Rohrbiegemaschine XOT 80 CNC
- ❑ Anzugsmomentverstärker NMK
- ❑ Planetengetriebe
- ❑ Hydraulische Abziehvorrichtung HSTK 30/150
- ❑ Bördelmaschine LS 01
- ❑ Pneumatische Walzmaschine PZ 400
- ❑ Walzungswerkzeuge

Unterflurdrehmaschine PUS 1435/80 CNC



Unterflurdrehmaschine PUS 1435/80 CNC



Grundvorteile verbunden mit der Ausnutzung der Unterflurdrehmaschine

- ❑ **Entgleisungsicherheit**
- ❑ **Ökologie des Verkehrs**
 - ❑ **Markante Fahrzeuggeräuschreduzierung**
 - ❑ **Erhöhung des Fahrkomforts Reisenden**
- ❑ **Materialeinsparung der Radreifen und Vollräder**
- ❑ **Einsparung des Gleisoberteilenverschleiß**
- ❑ **Reduktion dynamischer Vibration des Fahrzeuges und damit Destruktion seines Teiles**
- ❑ **Ohne Entnahme des Fahrgestell und der Räder**

Patente

- Nr. 288116 erteilt am 21.2.2001

Anlage zur Fahrprofilbearbeitung der Radsätze von Gleisfahrzeugen

- Nr. 293000 erteilt am 20.11.2003

Unterflurdrehmaschine

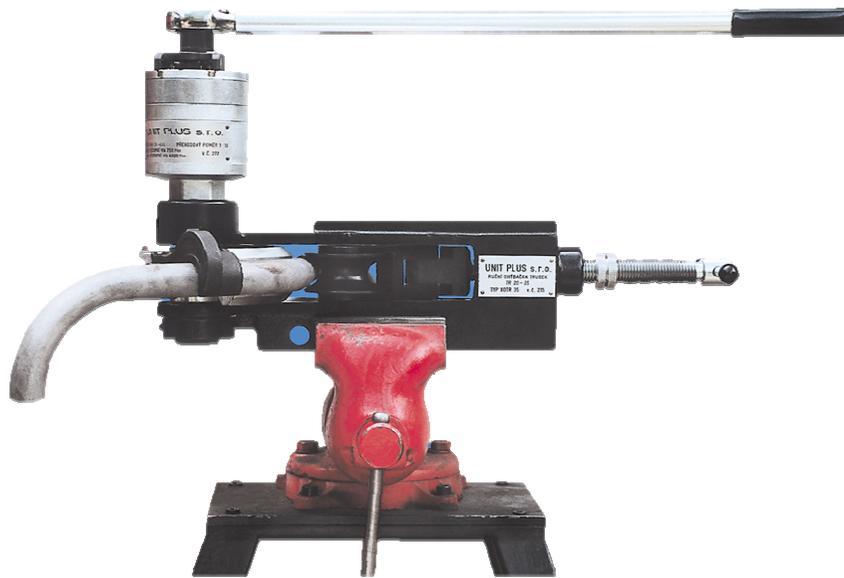
- Nr. 296271 erteilt am 22.12.2005

Einrichtung zur Messung und nachfolgender Auswertung gegenseitiger Geometrie der einzelnen Radsätze

Manuell gesteuerte Rohrbiegemaschinen

XOTR 35

XOTR 60



Rohrbiegemaschinen XOTR

		Rohrbiegemaschine						Rohrbiegemaschine				
		XOTR 35						XOTR 60				
Bereich der gebogenen Durchmesser [mm]		20 ÷ 35						35 ÷ 60				
Biegesegmente für Ø des Rohr	[mm]	20	25	28	30	32	35	35	38	44	51	
	["]	1/2	3/4				1			1 1/4	1 1/2	2
Radius der Biegung zur Rohrachse [mm]		60	75	90		110		110		130	150	180
Max. Querprofil der Biegematerialien												
Abmessungen der Transportkassetten [mm]		740 × 260 × 185 550 × 340 × 200						860 × 310 × 215 360 × 260 × 220 - 2×				
Gewicht [kg]		30 40,5						56 25 - 2×				
Grundzubehör:		Körper, Getriebe, Segmente, Ratsche										

Rohrbiegemaschine XOTS 35



Rohrbiegemaschine XOTS 35

Bereich der gebogenen \varnothing [mm]		20 ÷ 35						
Biegesegmente für \varnothing des Rohr	[mm]	20	25	28	30	32	35	Atyp. 6 ÷ 35
	["]	1/2	3/4			1		
Radius der Biegung zur Rohrachse [mm]		60	75	90		110		18 ÷ 110
Max. Querprofil der Biegematerialien								
Abmessungen – Länge x Breite x Höhe		860 x 2500 x 1060 mm						
Max. Länge des gespannten Rohres (zur Anfang der erste Biegung) [mm]		1900						
Gewicht [kg]		140						
Aufnahmeleistung [kW]		1,8						
Versorgungsspannung [V]		400						
Ausgangsdrehzahl [min⁻¹]		4,7						

Rohrbiegemaschine XOTL 60



Rohrbiegemaschine XOTL 60

Bereich der gebogenen \varnothing [mm]		20 ÷ 60										
Biegesegmente für \varnothing des Rohr	[mm]	20	25	28	30	32	35	38	44	51	60	Atyp. 10÷60
	["]	1/2	3/4				1		1 1/4	1 1/2	2	
Radius der Biegung zur Rohrachse [mm]		60	75	90			110		130	150	180	20÷330
Max. Querprofil der Biegematerialien												
Abmessungen – Länge x Breite x Höhe		1 550 × 530 × 1050 mm										
Gewicht [kg]		260										
Aufnahmeleistung [kW]		2,6 / 3,1										
Versorgungsspannung [V]		400										
Ausgangsdrehzahl [min⁻¹]		1,44 / 2,85										

Rohrbiegemaschinezubehör XOTL 60

Digitale Abstandabmessung



Pneumatisches Ausspannen
des Dorns



Zusatzvorrichtung für Biegung Profile
Fläche und Vierkant



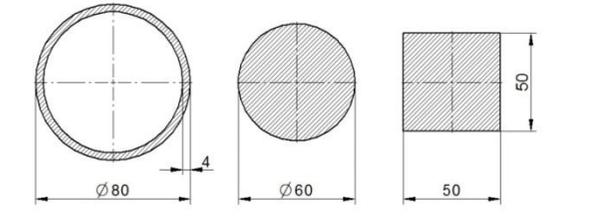
Hydraulische Einrichtung



Rohrbiegemaschine XOTL 80



Rohrbiegemaschine XOTL 80

Bereich der gebogenen Ø [mm]		20 ÷ 80											
Biegesegmente für Ø des Rohr	[mm]	20	25	28	30	32	35	38	44	51	60	80	Atyp. 10÷80
	["]	½	¾				1		1¼	1½	2		
Radius der Biegung zur Rohrachse [mm]		60	75	90		110		130	150	180	240	20÷260	
Max. Querprofil der Biegematerialien													
Abmessungen – Länge x Breite x Höhe [mm]		1595 x 1144 x 1021											
Gewicht [kg]		636											
Aufnahmeleistung [kW]		2,6/ 3,1											
Versorgungsspannung [V]		400											
Ausgangsdrehzahl [min ⁻¹]		0,81/1,61											

Rohrbiegemaschine XOT 80 CNC



Rohrbiegemaschine XOT 80 CNC

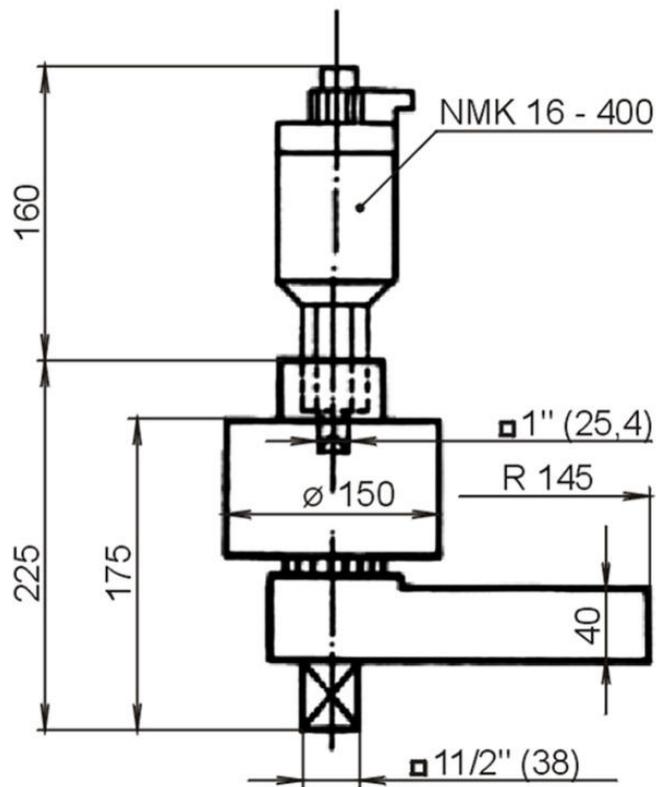
Bereich der gebogenen Ø [mm]		20 ÷ 80											
Biegesegmente für Ø des Rohr	[mm]	20	25	28	30	32	35	38	44	51	60	80	Atyp 20÷80
	["]	1/2	3/4				1		1 1/4	1 1/2	2		
Radius der Biegung zur Rohrachse [mm]		60	75	90		110		130	150	180	240	60÷250	
Max. Querprofil der Biegematerialien													
Max. Länge des gespannten Rohres (zur Anfang der erste Biegung) [mm]		3600											
Abmessungen – Länge x Breite x Höhe		4 780 × 1 490 × 1 330 mm											
Gewicht [kg]		1 750											
Aufnahmeleistung [kW]		5											
Versorgungsspannung [V]		400											
Max. Drehmoment auf der Spindel [Nm]		22 400											

Anzugsmomentverstärker

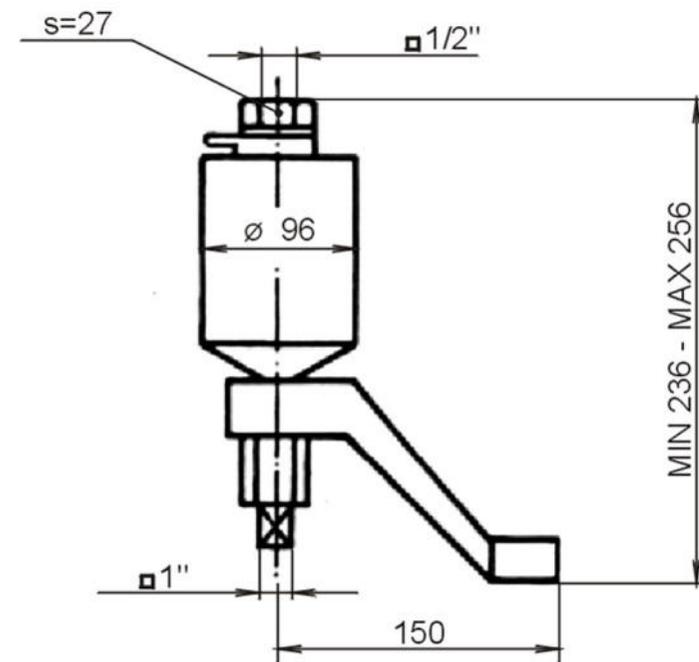


Anzugsmomentverstärker	NMK 16 – 400	NMK 78 – 1250
Max. Eingangsdrehmoment [Nm]	250	160
Max. Ausgangsdrehmoment [Nm]	4000	12500
Praktische Übertragung	1:16	1:78
Einsatz für Schrauben	M30 – M52	M48 – M80
Ansteckköpfe [mm]	46, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80	75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115
Gewicht des Getriebes mit der Stütze [kg]	7.95	21.65
Verpackung – Abmessungen/ Gewicht	1 Transportkassette 605 x 280 x 155 mm/ 30 kg	2 Transportkassetten 700 x 260 x 190 mm/ 34 kg

Anzugsmomentverstärker



NMK 16 - 400



NMK 78 - 1250

Hydraulische Abziehvorrichtung HSTK 30/150

Technische Angaben hydraulische Anziehvorrichtung der Straßenbahnräder

Max./min. Durchmesser des Straßenbahnrad:	700/600 mm
Max. Abziehungskraft:	300 kN
Max. Hub des Hydraulikzylinder:	150 mm
Verstellbarkeit Querträger höhe:	400 – 460 mm
Vorrichtungsabmessungen : Länge x Breite x Höhe	890 x 860 x 1120 mm
Vorrichtungsgewicht:	120 kg



Einzweckmaschinen

Schleifeinrichtung für Sägeandschweissnähte



Messabteil für Kontrollsäule



Einzweckmaschinen

Arbeitsplatz für die Formung Kopfstücke



Pressmaschine für Kontrollsäule



Referenzen

- ❑ DP hl. m. Prahy, a.s.
- ❑ DP města Liberce, a.s.
- ❑ INEKON GROUP, a.s.
- ❑ DOOSAN ŠKODA POWER a.s.
- ❑ ŠKODA JS a.s.
- ❑ Plzeňský Prazdroj, a.s.
- ❑ ČEZ, a.s.
- ❑ ŠKODA TRANSPORTATION, s.r.o.
- ❑ Cembrit a.s.
- ❑ FAIVELEY TRANSPORT LEKOV a.s.
- ❑ FUJI KOYO CZECH s.r.o.
- ❑ JTEKT Automotive Czech Plzeň s.r.o.
- ❑ DP hl. města Moskvy (RU)
- ❑ Robert Schulz Metall GmbH (D)
- ❑ Graphit Kropfmühl AG (D)
- ❑ Waldrich Siegen
Werkzeugmaschinen GmbH(D)
- ❑ ContiTech Schlauch GmbH (D)
- ❑ Michal Gschwendtner Import-
Export-Beratungen (D)
- ❑ Systemair GmbH (D)
- ❑ Merris Engineering Ltd (IR)
- ❑ DSK Service (J Korea)
- ❑ BOBST GRENCHEM AG (CH)
- ❑ Bajkmont d.o.o. (HR)

Kontakt

UNIT PLUS s.r.o.

Velenická 95, Plzeň

Tschechische Republik

Tel.: +420 377 247 157

E-mail: unitplus@unitplus.cz

[www. unitplus.cz](http://www.unitplus.cz)

Monika Kosnarová
Geschäftsabteilung

Ing. Pavel Brabec
Geschäftsleiter